

COMPRESOR DE AIRE TIPO A TORNILLO ASIMÉTRICO.



Soluciones en refrigeración industrial.

Acoplamiento.

El conjunto motor - compresor se encuentra montado sobre tacos elásticos al chasis metálico, acoplados entre sí por:

- acople directo.
- poleas y correas.

Sistema de regulación de capacidad.

- Tipo On/Off: una vez que el compresor ha llegado a la presión de línea tabulada, un presostato actúa cerrando la válvula de aspiración para impedir el ingreso de aire, pero manteniendo una pequeña presión interna para asegurar el flujo de lubricación. Si la necesidad de aire fuera nula, el compresor se detendrá al final del conteo de un temporizador y volverá a arrancar en forma instantánea y sin retardo ante la demanda en la línea.

- Regulación modulante (opcional): las unidades VMC pueden incorporar un sistema de regulación modulante que se pone en marcha conectando solamente un interruptor eléctrico que lo habilita. Con este sistema se evitan las oscilaciones provocadas por la diferencial del presostato de corte, logrando así una presión de línea constante y un consumo de energía estrictamente racional.

- Variador de velocidad: Junto a los arranques del tipo estrella-triángulo y soft-starter, VMC ofrece también la alternativa de regulación automática de velocidad de motor mediante convertidor de frecuencia. Esta opción no solo garantiza menores costos de mantenimiento por la reducción de desgaste en el arranque sino también un ahorro en el consumo de energía a través de la regulación automática de la velocidad según la presión de línea deseada.



VMC Refrigeración S.A.
Soluciones en refrigeración industrial.

Av. Roque Sáenz Peña 729 / CP: S2300JCH
Rafaela - Santa Fe - Argentina
T: (54 03492) 432277 - 432287 / F: (54 03492) 431951
ventas@vmc.com.ar

www.vmc.com.ar

Temporización de arranque.

La puesta en marcha de la unidad está comandada por un temporizador de retardo, cuyo fin es asegurar una descompresión total en caso de parada por corte de energía y reposición inmediata de la misma.

Tablero eléctrico y PLC de control.

El tablero eléctrico incorpora todos los componentes necesarios para el automatismo del compresor e indicación del estado de funcionamiento.

La alternativa del uso de PLC con display incrementa aún más la adaptación al proceso aportando la posibilidad de visualización y ajustes de parámetros (presión de línea, retardos, alarmas, temperatura de descarga)..

Cabina de insonorización (opcional).

Integrada por paneles desmontables que reducen el nivel de ruido (Nivel Sonoro de acuerdo a Normas Internacionales CAGI.PNEUROP).

Circulación de lubricante por presión diferencial.

La unidad no necesita bomba de aceite. Un intercambiador de calor por aire regula la temperatura del lubricante.

Mecanismo de recuperación y recirculación del aceite separado.

Retorno automático al compresor. Cuenta con filtro coalescente de alta eficiencia.

Cartucho filtrante.

De tipo seco conectado en la succión, preserva el compresor contra desgastes prematuros.

Válvula de seguridad mecánica.

Presostato.

Visor nivel de aceite.

Enfriador de aceite-aire.

Drenador de condensado.



Datos Técnicos

MODELO	CAUDAL m3/min (*)	POTENCIA CV.	DIMENSIONES			PESO
			ANCHO	LARGO	ALTO	
1137	2.80	25	1200	2100	1350	1095
	3.72	30	1200	2100	1350	1130
	4.70	40	1200	2100	1350	1220
	5.61	50	1200	2100	1350	1250
	6.75	60	1200	2100	1350	1300
2137	9.05	75	1750	2650	1600	1645
	12.10	100	1750	2650	1600	1750
	13.25	125	1750	2650	1600	1800

(*) Presión de trabajo: 7,5 kg/cm2 / Datos sujetos a variación sin previo aviso.